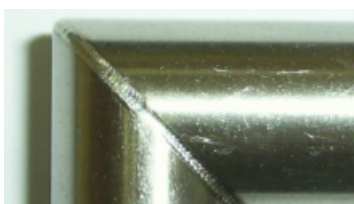
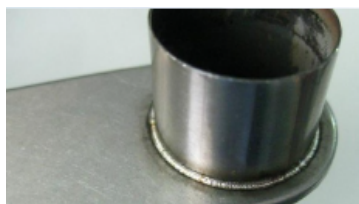


RUČNÝ LASEROVÝ ZDROJ GX -HW LASER MAX 2000W

TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA GX-HW LASER MAX 2000W

| | |
|------------------------------|------------------------------|
| Model No.: | GX-HW laserový zvärací zdroj |
| Laserový výkon | 2000W |
| Polarizácia | Random |
| Laser Type | CW |
| Ladenie výkonu | 10~100% |
| Vlnová dĺžka | 1080±10nm |
| Výkonová stabilita | ±1% |
| Kvalita laserového lúča, BPP | ≤1.5mm×mrad(50um QBH) |
| Modulačná frekvencia | ≤20kHz |
| Preview Red Light Power | 150uW |
| Druh chladenia | Vodné chladenie |
| Aplikačný výkon | ≤2000W |
| Maximálny podporný tlak | 10 Bar |
| Zdroj | 380V/3PH/50HZ |
| Výkon | 8.5KW |
| Rozmery | 1150*700*1400mm(1.12CBM) |



SKLADBA TECHNOLOGIE

| Jednotka | Popis |
|-----------------|--|
| Konfigurácia | ◆ Laserový zdroj : Max Laser |
| | ◆ Laserová hlava : HW970 welding head |
| | ◆ System: Au3tech Controller |
| | ◆ Auto podávané drôtu pre systém Au3tech |
| | ◆ S&A Industrial Water Chiller(2000W) |
| | ◆ Dotykový LCD riadiaci Interface |
| | ◆ Emergency Stop spínač |
| | ◆ 220V 1Ph 50Hz |
| | ◆ Bezpečnostné ochranné zariadenie(Protection Device) |
| 2000W Max Zdroj | |
| | |
| | |

OBLASŤ POUŽITIA GX-HW 2000W



PRIEMYSELNÁ APLIKÁCIA:

Letecký a kozmický priemysel,
strojársky priemysel,
potravinársky priemysel,
textilný priemysel,
spracovanie nástrojov,
ropný priemysel, kuchynské
zariadenia a reklamný
priemysel



MATERIÁLY :

Nerezová oceľ, uhlíková oceľ,
legovaná oceľ, pružinová
oceľ, medené plechy,
hliníkové plechy, zlato,
striebro a iné kovy.



OPTIONAL:



VÝKON :

1500W/2000W

POPIS PRÍSLUŠENSTVA

STABILNÁ KONŠTRUKCIA STROJA

Optimalizovaný dizajn druhej generácie, vynikajúci systém odvádzania tepla



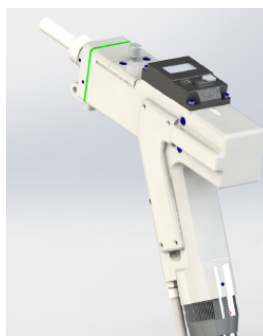
AU3TECH-RIADIACI SYSTÉM

Au3tech laserové zváranie, čistenie a rezanie. Systém 3 v 1 prináša rozsiahle aplikačne využitie ručnej, laserovej technológie. 3 v 1 jednom integrovanom systéme. Pracovný režim je možné voľne prepínať podľa rôznych aplikačných scenárov, čím poskytuje rôzne riešenia



AU3TECH-HW970

1. Zváranie
2. Čistenie
3. Rezanie



CHLADENIE

Vodné chladenie, dvojité riadenie teploty, okruh s cirkuláciou vody, rýchlo chladiaci sa laserový zdroj a zváracia hlava.

AUTOMATICKÉ PODÁVANIE

Presné a stabilné podávanie drôtu, vysoká konzistencia, teda vysoká efektivita výroby zvárania, konzistencia tvarovania zvárania



SPOTREBNÉ DIELY

1. ochranné šošovky: 5 ks (D20*3)
2. zváracie trysky: 10 ks
3. ochranné okuliare: 1 ks



OCHRANNÝ PLYN

Ar (argón), požadovaný tlak 2 BAR

N₂ (dusík), požadovaný tlak 2 BAR

Čistota použitých plynov má veľký vplyv na kvalitu zvaru a mala by mala byť vyššia ako 99,995 %.